



Professional **HEAVY DUTY**

GWS 12-125 P | GWS 12-125 S

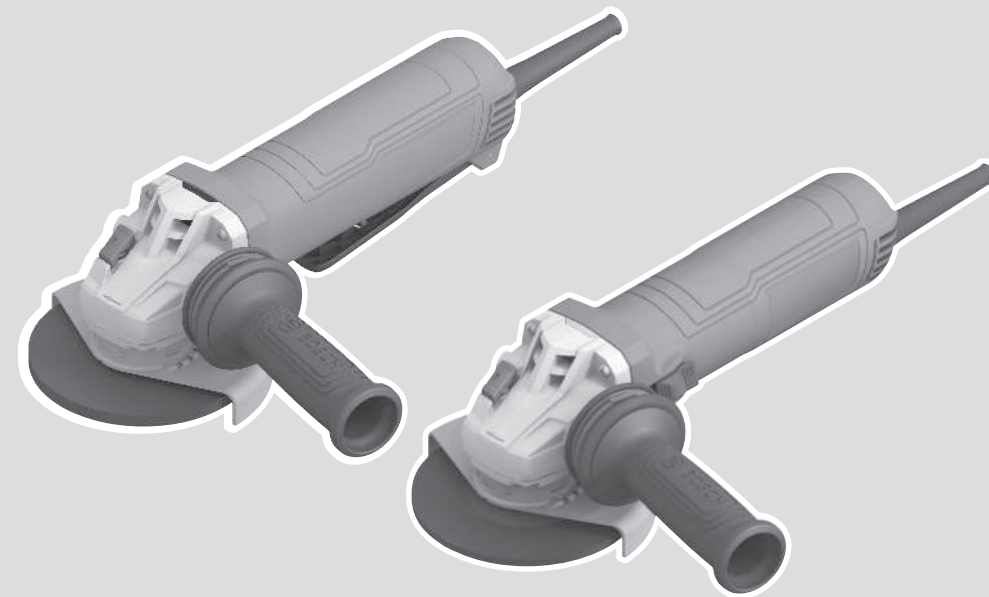
Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A 905 (2025.12) 0 / 23



1 609 92A 905



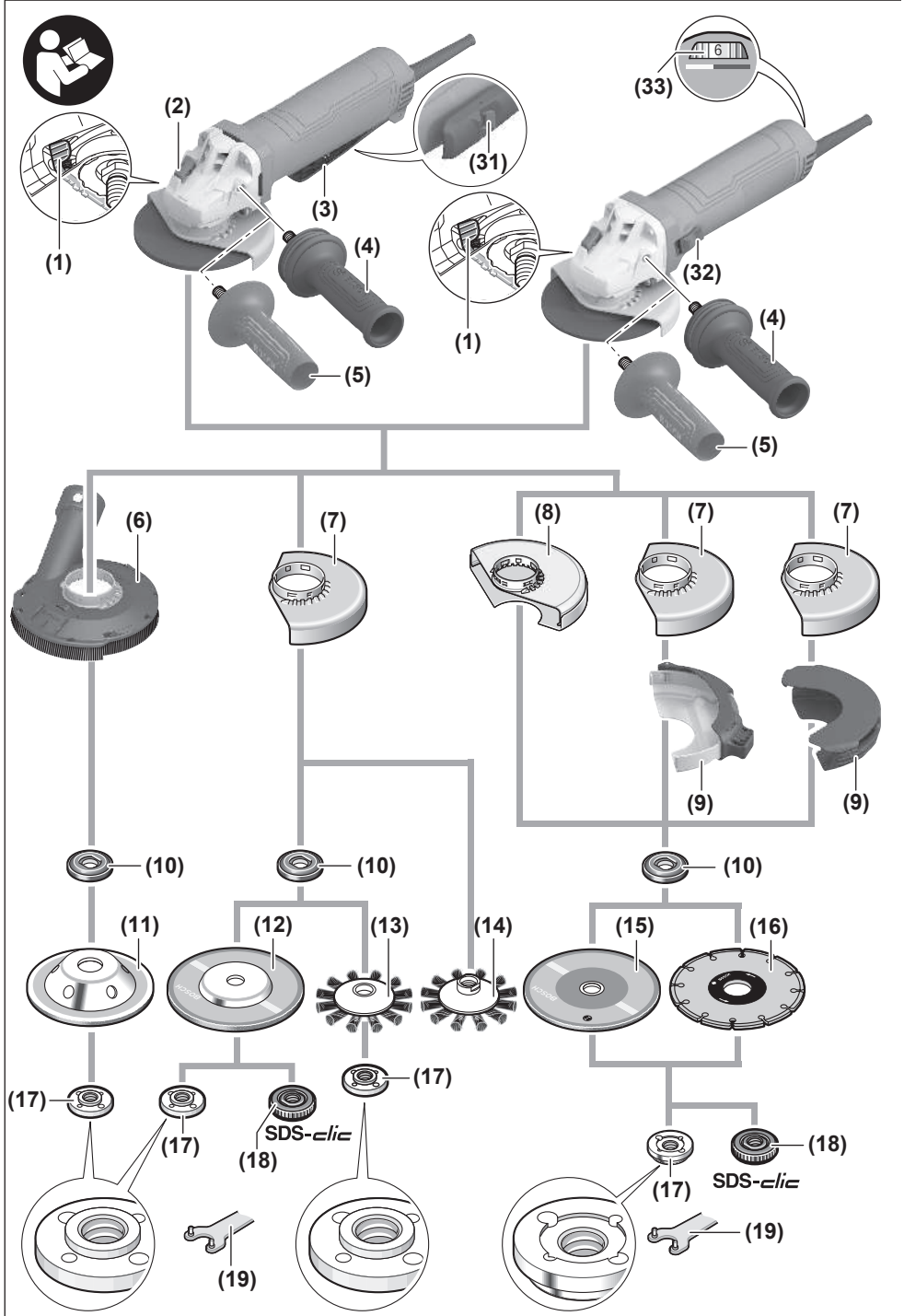
th หนังสือคู่มือการใช้งานฉบับ
ต้นแบบ

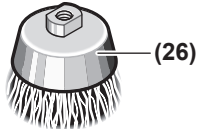
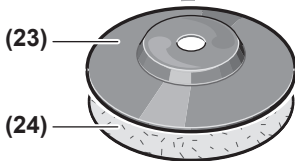


ไทย.....หน้า 7









E



ไทย

คำเตือนเพื่อความปลอดภัย

คำเตือนเพื่อความปลอดภัยทั่วไปสำหรับเครื่องมือไฟฟ้า

คำเตือน อ่านคำเตือนเพื่อความปลอดภัย คำแนะนำ ภาพประกอบ และข้อมูล

จำเพาะทั้งหมดที่จัดลงมาพร้อมกับเครื่องมือไฟฟ้า การไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำทั้งหมดที่ระบุไว้ด้านล่างนี้อาจทำให้ถูกไฟฟ้าดูด เกิดไฟไหม้ และ/หรือได้รับบาดเจ็บอย่างร้ายแรง

เก็บรักษาคำเตือนและคำสั่งทั้งหมดสำหรับเปิดอ่านในภายหลัง

คำว่า "เครื่องมือไฟฟ้า" ในคำเตือนหมายถึง เครื่องมือไฟฟ้าของงานที่ทำงานด้วยพลังงานไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก (มีสายไฟฟ้า) และเครื่องมือไฟฟ้าที่ทำงานด้วยพลังงานไฟฟ้าจากแบตเตอรี่ (ไร้สาย)

ความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน

- ▶ รักษาสถานที่ทำงานให้สะอาดและมีไฟส่องสว่างดี สถานที่ที่มีมืดหรือรกรุงรังนำมาซึ่งอุบัติเหตุ
- ▶ อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานในสภาพบรรยากาศที่จุดติดไฟได้ เช่น ในที่มีของเหลวไวไฟ ก๊าซ หรือฝุ่น เมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้าจะเกิดประกายไฟซึ่งอาจจุดฝุ่นหรือไอให้ลุกเป็นไฟได้
- ▶ ขณะใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงาน ต้องกั้นเด็กและผู้ยืนดูให้ออกห่าง การหันความสนใจอาจทำให้ท่านขาดการควบคุมเครื่องมือ

ความปลอดภัยเกี่ยวกับไฟฟ้า

- ▶ ปลั๊กของเครื่องมือไฟฟ้าต้องเหมาะสมพอดีกับเต้าเสียบ อย่าดัดแปลงปลั๊กไม่ว่าในลักษณะใดๆ อย่างเด็ดขาด อย่าใช้ปลั๊กพ่วงต่อใดๆ กับเครื่องมือไฟฟ้าที่มีสายดิน ปลั๊กที่ไม่ดัดแปลงและเต้าเสียบที่เข้ากันช่วยลดความเสี่ยงจากการถูกไฟฟ้าดูด
- ▶ หลีกเลี่ยงอย่าให้ร่างกายสัมผัสกับพื้นผิวที่ต่อสายดินหรือลงกราวด์ไว้ เช่น ท่อ เครื่องที่หาความร้อน เต้า และตู้เย็น จะเสี่ยงอันตรายจากการถูกไฟฟ้าดูดลงตามซีพียูการกระแสไฟฟ้าวิ่งผ่านร่างกายของท่านลงดิน
- ▶ อย่าให้เครื่องมือไฟฟ้าถูกฝนหรืออยู่ในสภาพเปียกชื้น หากนำเข้าไปในเครื่องมือไฟฟ้า จะเพิ่มความเสี่ยงจากการถูกไฟฟ้าดูด
- ▶ อย่าใช้สายไฟฟ้าในทางที่ผิด อย่าใช้สายไฟฟ้าเพื่อยก ดึง หรือถอดปลั๊กเครื่องมือไฟฟ้า กับสายไฟฟ้าออกจากจากความร้อน น้ำมัน ขอบแหลมคม หรือชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ สายไฟฟ้าที่ชำรุดหรือพันกันยุ่งเพิ่มความเสี่ยงจากการถูกไฟฟ้าดูด
- ▶ เมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานกลางแจ้ง ให้ใช้สายไฟต่อที่เหมาะสมสำหรับการใช้งานกลางแจ้ง การใช้สาย

ไฟต่อที่เหมาะสมสำหรับงานกลางแจ้ง และช่วยลดอันตรายจากการถูกไฟฟ้าดูด

- ▶ หากไม่สามารถหลีกเลี่ยงการใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานในสถานที่เปียกชื้นได้ ให้ใช้สวิตช์ตัดวงจรเมื่อเกิดการรั่วไหลของไฟฟ้าจากสายดิน (RCD) การใช้สวิตช์ตัดวงจรเมื่อเกิดการรั่วไหลของไฟฟ้าจากสายดินช่วยลดความเสี่ยงต่อการถูกไฟฟ้าดูด

ความปลอดภัยของบุคคล

- ▶ ท่านต้องอยู่ในสภาพเตรียมพร้อม ระมัดระวังในสิ่งที่ท่านกำลังทำอยู่ และมีลักษณะใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงาน อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าขณะที่ท่านกำลังเหนื่อย หรืออยู่ภายใต้การครอบงำของฤทธิ์ของยาเสพติด แอลกอฮอล์ และยา เมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงาน ในช่วงเวลาที่ท่านขาดความเอาใจใส่อาจทำให้บุคคลบาดเจ็บอย่างรุนแรงได้
- ▶ ใช้อุปกรณ์ปกป้องร่างกาย สวมแว่นตานิยมป้องกันเสมอ อุปกรณ์ปกป้อง เช่น หนานากากันฝุ่น รองเทากันส้น หมวกแข็ง หรือประคบทุกชิ้นสิ่งดังที่ใส่ตามความเหมาะสมกับสภาพการทำงาน จะลดการบาดเจ็บทางร่างกาย
- ▶ ป้องกันการติดเครื่องโดยไม่ตั้งใจ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิทช์อยู่ตำแหน่งปิดก่อนเชื่อมต่อเข้ากับแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือแบตเตอรี่แพ็ค ยกหรือถือเครื่องมือ การถือเครื่องโดยใช้นิ้วหัวที่สวิทช์ หรือเสียบปลั๊กไฟฟ้าขณะสวิทช์เปิดอยู่ อาจนำไปสู่อุบัติเหตุที่ร้ายแรงได้
- ▶ นำเครื่องมือปรับแต่งหรือปรับแก้จากค้ายออกก่อนเปิดสวิทช์เครื่องมือไฟฟ้า เครื่องมือหรือปรับแก้จากค้ายที่วางอยู่ใกล้กับส่วนของเครื่องมือที่กำลังหมุนจะทำให้บุคคลบาดเจ็บได้
- ▶ อย่าเอื้อมไกลเกินไป ตั้งที่ยืนที่มั่นคงและวางน้ำหนักให้สมดุลตลอดเวลา ในลักษณะนี้ท่านสามารถควบคุมเครื่องมือไฟฟ้าในสถานการณ์ที่ไม่คาดคิดได้ดีกว่า
- ▶ แต่งกายอย่างเหมาะสม อย่าใส่เสื้อผ้าหลวมหรือสวมเครื่องประดับ เข็มและเสื้อผ้าวางห่างจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ เสื้อผ้าหลวม เครื่องประดับ และผมยาวอาจเข้าไปติดในชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่
- ▶ หากเครื่องมือไฟฟ้ามีข้อเชื่อมต่ออยู่กับเครื่องดูดฝุ่นหรือเครื่องเป่าลม ให้ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้เชื่อมต่อและใช้งานอย่างถูกต้อง การใช้อุปกรณ์ดูดฝุ่นช่วยลดอันตรายที่เกิดจากฝุ่นได้
- ▶ เมื่อใช้งานเครื่องมือเครื่องจักรจะเกิดความเครียด อย่าให้ความเครียดที่ท่านเกิดความเครียดและละเลยกฎเกณฑ์ด้านความปลอดภัยในการใช้งานเครื่องมือ การทำงานอย่างไม่ระมัดระวังอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บอย่างร้ายแรงภายในเสี้ยววินาที

การใช้และการดูแลรักษาเครื่องมือไฟฟ้า

- ▶ อย่านำกำลังเครื่องมือไฟฟ้า ใช้เครื่องมือไฟฟ้าที่ถูกต้องตรงตามลักษณะงานของท่าน เครื่องมือไฟฟ้าที่ถูกต้องจะทำงานได้ดีกว่าและปลอดภัยกว่าในระดับสมรรถภาพที่ออกแบบไว้
- ▶ อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าถ้าสวิทช์ไม่สามารถเปิดปิดได้ เครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่สามารถควบคุมการเปิดปิดด้วยสวิทช์ได้ เป็นเครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่ปลอดภัยและต้องส่งซ่อมแซม

- ▶ **ก่อนปรับแต่งเครื่อง เปลี่ยนอุปกรณ์ประกอบ หรือเก็บเครื่องเข่าที่ ต้องถอดปลั๊กออกจากแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือถอดแบตเตอรี่แพ็คเกจจากเครื่องมือไฟฟ้าหากถอดออกได้** มาตรการป้องกันเพื่อความปลอดภัยนี้ช่วยลดความเสี่ยงจากการติดเครื่องโดยไม่ตั้งใจ
- ▶ **เมื่อเลิกใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า โทเก็บเครื่องไว้ในที่ที่เด็กหยิบไม่ถึง และไมอนุญาตให้บุคคลที่ไม่คุ้นเคยกับเครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่ได้อ่านคำแนะนำเหล่านี้ใช้เครื่อง** เครื่องมือไฟฟ้าเป็นของอันตรายหากตกอยู่ในมือของผู้ใช้ที่ไม่ได้รับการฝึกฝน
- ▶ **บำรุงรักษาเครื่องมือไฟฟ้าและอุปกรณ์ประกอบ ตรวจสอบชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่วาวๆ ไม่ตรงแนวหรือติดขัดหรือไม่ ตรวจสอบการแตกหักของชิ้นส่วนและสภาพอื่นใดที่อาจมีผลต่อการทำงานของเครื่องมือไฟฟ้า หากชำรุดต้องส่งเครื่องมือไฟฟ้าไปซ่อมแซมก่อนใช้งาน** อุปกรณ์หลายอย่างเกิดขึ้นเนื่องจากดูแลรักษาเครื่องมือไม่ดีพอ
- ▶ **รักษาเครื่องมือตัดให้คมและสะอาด** หากบำรุงรักษาเครื่องมือที่มีขอบตัดแหลมคมอย่างถูกต้อง จะสามารถตัดได้สิ้นไม่ติดขัดและควบคุมได้ง่ายกว่า
- ▶ **ใช้เครื่องมือไฟฟ้า อุปกรณ์ประกอบ เครื่องมือ และอุปกรณ์อื่นๆ ตรงตามคำแนะนำเหล่านี้** โดยคำนึงถึงเงื่อนไขการทำงานและงานที่จะทำ การใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานที่ต่างไปจากวัตถุประสงค์การใช้งานของเครื่อง อาจนำไปสู่สถานการณ์ที่เป็นอันตรายได้
- ▶ **ดูแลค้ำจับและพื้นผิวจับให้แห้ง สะอาด และปราศจากคราบน้ำมันและจารบี** ตามจับและพื้นผิวจับที่ลื่นทำให้หยิบจับได้ไม่ปลอดภัย และไม่สามารควบคุมเครื่องมือในสถานการณ์ที่ไม่คาดคิด

การบริการ

- ▶ **ส่งเครื่องมือไฟฟ้าของท่านเข้ารับบริการจากช่างซ่อมที่มีคุณสมบัติเหมาะสม โดยใส่ซองห่อที่เหมือนกันเท่านั้น** ในลักษณะนี้ท่านจะแน่ใจได้ว่าเครื่องมือไฟฟ้าอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย

คำแนะนำเพื่อความปลอดภัยสำหรับเครื่องขัดมุม

คำเตือนเพื่อความปลอดภัยทั่วไปสำหรับการเจียรใน การขัดด้วยกระดาษทราย การแปรงด้วยลวดหรือการตัดออก:

- ▶ **เครื่องมือไฟฟ้าที่มีวัตถุประสงค์เพื่อการใช้ในการเจียร การขัดทราย การตัดช่องหรือการตัดออก อ่านคำเตือนเพื่อความปลอดภัย คำแนะนำ สภาพประกอบ และขอมูลจำเพาะทั้งหมดที่จัดส่งมาพร้อมกับเครื่องมือไฟฟ้า** การไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำทั้งหมดที่ระบุไว้ด้านล่างนี้อาจทำให้ถูกไฟฟ้าดูด เกิดไฟไหม้ และ/หรือได้รับบาดเจ็บอย่างร้ายแรง
- ▶ **ไม่ใช่เครื่องมือไฟฟ้าสำหรับงานขัดเงา** เป็นต้น หากใช้เครื่องทำงานที่ไม่ได้ถูกออกแบบมาสำหรับงานนั้นๆ อาจก่อให้เกิดอันตรายและได้รับบาดเจ็บ
- ▶ **อย่าตัดปลายเครื่องมือไฟฟ้าที่มีวัตถุประสงค์ในการใช้งานที่ระบุโดยผู้ผลิตเครื่องมือ** การตัดปลายดังกล่าวอาจส่งผลให้สูญเสียการควบคุมและก่อให้เกิดการบาดเจ็บสาหัสได้
- ▶ **อย่าใช้อุปกรณ์ประกอบที่ผู้ผลิตไม่ได้แนะนำให้ใช้ และไม่ได้ออกแบบไว้ให้ใช้เฉพาะกับเครื่องมือไฟฟ้า**

ด้วยเหตุนี้เฉพาะที่ท่านสามารถถอดอุปกรณ์ประกอบเข้ากับเครื่องมือไฟฟ้าของท่านได้ ก็มีได้เป็นการรับรองว่าอุปกรณ์ประกอบจะทำงานได้อย่างปลอดภัย

- ▶ **ความเร็ว**
รอบกำหนดของอุปกรณ์ประกอบต้องเท่ากับความเร็วรอบสูงสุดที่ระบุไว้บนเครื่องมือไฟฟ้าเป็นอย่างดี
อุปกรณ์ประกอบที่หมุนเร็วกว่าความเร็วรอบกำหนดของตัวเองอาจแตกและกระเด็นออกเป็นชิ้นๆ
- ▶ **เส้นผ่าศูนย์กลางรอบนอกและค่าความหนาของอุปกรณ์ประกอบของท่านต้องอยู่ในขีดความสามารถของเครื่องมือไฟฟ้าของท่าน** อุปกรณ์ประกอบที่ผิดขนาดจะไม่ได้รับการปกป้องและความคุ้มครองเพียงพอ
- ▶ **มิติในการติดตั้งอุปกรณ์เสริมต้องเหมาะสมกับขนาดของซากรัดวาริชของเครื่องมือไฟฟ้า** อุปกรณ์ประกอบที่ไม่เข้าคู่กับส่วนที่โซ่ติดของเครื่องมือไฟฟ้า จะวิ่งไม่สมดุล สั่นตัวมาก และอาจทำให้สูญเสียการควบคุม
- ▶ **อย่าใช้อุปกรณ์ประกอบที่ชำรุด ตรวจสอบอุปกรณ์ประกอบก่อนใช้งานทุกครั้ง** เช่น จานขัดโคโรยบีนและรอยแตก ร้าว แผ่นหมุนโคโรยบีนแตก รอยฉีก หรือรอยสึกหรอที่มากเกินไป แปรงลวดโคโรยบีนหรือการแตกหักของเสลลวด หากเครื่องมือไฟฟ้าหรืออุปกรณ์ประกอบตกลงให้ตรวจสอบความเสียหายหรือติดตั้งอุปกรณ์ประกอบที่ไม่ชำรุด หลังจากตรวจสอบและติดตั้งอุปกรณ์ประกอบแล้วตัวท่านเองและบุคคลที่อยู่ใกล้เคียงต้องอยู่ห่างจากรอบของอุปกรณ์ประกอบที่หมุน และปล่อยเครื่องมือไฟฟ้าเดินตัวเปล่าที่ความเร็วสูงสุดนานหนึ่งนาที ตามปกติอุปกรณ์ประกอบที่ชำรุดจะแตกออกเป็นชิ้นๆ ในช่วงเวลาทดสอบนี้
- ▶ **สวมอุปกรณ์ป้องกันเฉพาะตัว ให้ใช้กระบังป้องกันหน้า แวนตากันลมและฝุ่น หรือแว่นตาป้องกันอันตรายโดยขึ้นอยู่กับลักษณะการทำงาน สวมหมวกกันฝุ่น ประคบทุกอันเสียงดัง ถุงมือ และผ้ากันเปื้อนสำหรับช่างที่สามารถกันผงขัดหรือเศษชิ้นงานขนาดเล็กตามความเหมาะสม**
แว่นป้องกันตาต้องสามารถหยุดเศษผงที่ปลิววนตอนที่เกิดจากการปฏิบัติงานต่างๆ ได้
หมวกกันฝุ่นหรืออุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจต้องสามารถกรองอนุภาคที่เกิดจากปฏิบัติงานบางประเภทได้
การได้ยินเสียงดังมากเกินไปเวลานานอาจทำให้ท่านสูญเสียการได้ยิน
- ▶ **กันบุคคลที่อยู่ใกล้เคียงให้อยู่ในระยะปลอดภัยห่างจากบริเวณทำงาน** บุคคลใดที่เข้ามาซึ่งบริเวณทำงานต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันเฉพาะตัว เศษวัสดุชิ้นงานหรืออุปกรณ์ประกอบที่แตกหักอาจปลิวออกมา และทำให้ได้รับบาดเจ็บหนักที่ปฏิบัติงานโดยตรง
- ▶ **เมื่อทำงานในบริเวณที่เครื่องมือตัดอาจสัมผัสสายไฟฟ้าที่ซ่อนอยู่หรือสายไฟฟ้าของตัวเครื่องเอง ต้องจับเครื่องมือไฟฟ้าตรงพื้นผิวจับที่หุ้มฉนวนเท่านั้น** หากเครื่องมือตัดสัมผัสสายที่ "มีกระแสไฟฟ้า" ไหลผ่าน จะทำให้ชิ้นส่วนโลหะที่ไม่ได้หุ้มฉนวนของเครื่องมือไฟฟ้าเกิด "มีกระแสไฟฟ้า" ด้วย และส่งผลให้ผู้ใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าได้
- ▶ **จับสายไฟฟ้าออกจากอุปกรณ์ประกอบที่กำลังหมุน**
หากท่านสูญเสียการควบคุม สายไฟฟ้าอาจถูกตัดหรือถูกดึงรั้งไว้

และมือหรือแขนของท่านอาจถูกกระชากเข้าหาอุปกรณ์ประกอบที่กำลังหมุน

▶ **อย่าวางเครื่องมือไฟฟ้าลงบนพื้นจนกว่าอุปกรณ์ประกอบจะหยุดหมุนและนิ่งอยู่กับที่แล้ว**

อุปกรณ์ประกอบที่หมุนอยู่อาจเฉี่ยวถูกพื้นและกระชากเครื่องมือไฟฟ้าออกจากการควบคุมของท่าน

▶ **อย่าเปิดเครื่องมือไฟฟ้าทำงานขณะถือเครื่องมือไว้ข้างตัว**

เสื้อผ้าของท่านอาจเฉี่ยวพันกับอุปกรณ์ประกอบที่กำลังหมุนโดยไม่ตั้งใจ และจุดอุปกรณ์ประกอบเข้าหาร่างกายของท่านได้

▶ **ทำความเข้าใจสถานะของระบบอากาศของเครื่องมือไฟฟ้าอย่างสม่ำเสมอ** พัดลมของมอเตอร์จะดูดฝุ่นเข้าไปในตัวเรือน และผงโลหะที่พอกสะสมกันมากเกินไปอาจทำให้เกิดอันตรายทางไฟฟ้าได้

▶ **อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานใกล้วัตถุติดไฟได้**

ประกายไฟสามารถจุดวัสดุเหล่านี้ให้ลุกเป็นไฟ

▶ **อย่าใช้อุปกรณ์ประกอบที่ต้องใช้สารหล่อเย็นที่เป็นของเหลว**

การใช้ น้ำหรือสารหล่อเย็นอื่นๆ ที่เป็นของเหลวอาจทำให้กระแสไฟฟ้าวิ่งผ่านเข้าตัวจนเสียชีวิตหรือถูกไฟฟ้าดูดได้

การตีกลับและคำเตือนที่เกี่ยวข้อง:

การตีกลับคือแรงสะท้อนกระทันหันที่เกิดจากงานขัด แฉกหนูนแปรง และอุปกรณ์ประกอบอื่นใดเกิดบิดหรือถูกเหนี่ยวรั้งขณะกำลังหมุน การบิดหรือการเหนี่ยวรั้งทำให้อุปกรณ์ประกอบที่กำลังหมุนหยุดกะทันหัน ด้วยเหตุนี้เครื่องมือไฟฟ้าที่ขาดการควบคุมจึงถูกผลักไปในทิศทางตรงกันข้ามกับการหมุนของอุปกรณ์ประกอบ ณ จุดที่เกิดการตีกลับ

ตัวอย่าง เช่น หากงานขัดถูถูกเหนี่ยวรั้งหรือบิดโดยชิ้นงานขอบของงานขัดที่ติดอยู่ในจุดบิดอาจขูดเข้าในพื้นผิวของชิ้นงาน ทำให้งานขัดป็นออกหรือผลักตัวออกมา งานขัดอาจกระโดดเข้าหาหรือกระโดดออกจากผู้ใช้เครื่อง ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับทิศทางเคลื่อนที่ของงานขัด ณ จุดบิด ในสถานการณ์เช่นนี้งานขัดอาจแตกหักได้ด้วยการตีกลับเป็นผลจากการใช้เครื่องมือไฟฟ้าในทางที่ผิด และ/หรือมีกระบวนการหรือเงื่อนไขการทำงานที่ไม่ถูกต้อง และสามารถหลีกเลี่ยงได้ด้วยการป้องกันไว้ก่อนอย่างถูกต้องตรงบริเวณด้านล่างนี้

▶ **จับเครื่องมือไฟฟ้าให้แน่นด้วยสองมือ และตั้งตัวและแขนของท่านให้สามารถต้านแรงตีกลับได้ หากมีตามจับเพิ่มต้องให้ตามจับเพิ่มรวมด้วยเสมอ ทั้งนี้เพื่อที่จะสามารถควบคุมการตีกลับหรือกำลังสะท้อนจากแรงบิดขณะสตาร์ทเครื่องได้อย่างเต็มที่**

ใช้เครื่องมือสามารถควบคุมกำลังสะท้อนจากแรงบิดหรือการตีกลับ หากได้ระมัดระวังอย่างถูกต้องไว้ก่อน

▶ **อย่ายื่นมือของท่านเข้าใกล้อุปกรณ์ประกอบที่กำลังหมุนอย่างเด็ดขาด** อุปกรณ์ประกอบอาจตีกลับมาที่มือของท่านได้

▶ **อย่าให้ร่างกายของท่านอยู่ในบริเวณที่เครื่องมือไฟฟ้าจะเคลื่อนเข้าหากเกิดการตีกลับ** การตีกลับจะผลักเครื่องมือไฟฟ้าไปยังทิศทางตรงกันข้ามกับการเคลื่อนที่ของงานขัด ณ จุดเหนี่ยวรั้ง

▶ **ใช้ความระมัดระวังเป็นพิเศษเมื่อทำงานบริเวณมุม ขอบแหลมคม ฯลฯ แม้ทั้งนี้ไม่ให้อุปกรณ์ประกอบแดงกลับจากชิ้นงานและติดขัด มุม ขอบแหลมคม และการกระแทกกลับมักจะเป็นอันตราย** ขอบและเหลี่ยมของอุปกรณ์ประกอบที่กำลังหมุน และทำให้สูญเสียการควบคุมหรือทำให้เกิดการตีกลับ

▶ **อย่าติดตั้งโซ่เลื่อย ไม่มีดและสลักไม้ งานตัดเพชรเซกเมนต์ที่มีระยะห่างที่เส้นรอบวงมากกว่า 10 มม. หรือใบเลื่อยแบบมีฟัน ใบเลื่อยเหล่านี้ทำให้เกิดการตีกลับและสูญเสียการควบคุมบ่อยครั้ง**

คำเตือนเพื่อความปลอดภัยเฉพาะสำหรับการเจียรในและ การตัดออก:

▶ **ใช้เฉพาะงานประเภทที่กำหนดให้ใช้กับเครื่องมือไฟฟ้าของท่าน และกระบังป้องกันเฉพาะที่ออกแบบไว้สำหรับงานที่เลือกใช้นั้น** งานที่ไม่ได้ออกแบบไว้สำหรับใช้กับเครื่องมือไฟฟ้าจะไม่ได้รับการปกป้องอย่างเพียงพอและไม่ปลอดภัย

▶ **งานขัดชิ้นงานคมควรติดตั้งในลักษณะที่พื้นผิวจะต้องไม่ยื่นออกมาจนกระหนาบของขอบกระบังป้องกัน** งานที่ติดตั้งไม่ถูกต้องที่ยื่นเลยระหนาบของขอบกระบังป้องกันจะไม่ได้รับการป้องกันอย่างเพียงพอ

▶ **ต้องประกอบกระบังป้องกันเข้ากับเครื่องมือไฟฟ้าอย่างแน่นหนาและปรับตำแหน่งให้ครอบคลุมปลอดภัยสูงสุด ทั้งนี้เพื่อให้งานไหลเข้าหาตัวผู้ใช้เครื่องมือที่ดีที่สุด** กระบังช่วยปกป้องผู้ใช้เครื่องจากชิ้นส่วนงานที่แตกหัก การสัมผัสกับงานโดยไม่ตั้งใจ และประกายไฟที่อาจจุดเสื้อผ้าให้ลุกไหม้ได้

▶ **ต้องใช้งานสำหรับการใช้งานที่แนะนำเท่านั้น ตัวอย่างเช่น: อย่าใช้วัสดุควด้านข้างของงานตัดออก งานตัดออกผลัดไว้เพื่อให้ใช้ตรงขอบนอกของงานขัดวัสดุแรงด้านข้างที่กดลงบนแผ่นงานอาจทำให้งานแตกละเอียดได้**

▶ **ใช้หน้าแปลนรองรับที่ไม่ชำรุดที่มีขนาดและรูปร่างที่ถูกต้องสำหรับงานที่ท่านเลือกเสมอ** หน้าแปลนรองรับที่ถูกตองจะหนุนงาน และด้วยเหตุนี้จึงลดการแตกหักของงาน หน้าแปลนรองรับสำหรับงานตัดอาจมีลักษณะต่างจากหน้าแปลนรองรับสำหรับงานขัด

▶ **อย่าใช้งานที่สึกกร่อนมาจากเครื่องมือไฟฟ้าขนาดใหญ่กว่า** งานที่ผลิตไว้สำหรับเครื่องมือไฟฟ้าขนาดใหญ่กว่าไม่เหมาะจะนำมาใช้กับเครื่องมือไฟฟ้าขนาดเล็กกว่าที่มีความเร็วสูงกว่า และอาจแตกระเบิดได้

▶ **เมื่อใช้ล้อเอนกประสงค์ ควรใช้อุปกรณ์ป้องกันที่ถูกต้องในการดำเนินงานเสมอ** การใช้เครื่องป้องกันอย่างไม่ถูกต้องอาจไม่ได้รับป้องกันในระดับที่ต้องการ ซึ่งอาจนำไปสู่การบาดเจ็บสาหัส

คำเตือนเพิ่มเติมเพื่อความปลอดภัยเฉพาะสำหรับการตัด:

▶ **อย่าทำให้งานตัด "ติดขัด" หรือใช้แรงกดมากเกินไป** อย่าพยายามตัดลึกมากเกินไป การออกแรงกดงานลงมากเกินไป จะเพิ่มแรงกดที่งานลงไป อาจทำให้งานบิดหรือติดขัดในร่องตัดได้ง่ายขึ้น และยังเพิ่มความเสี่ยงในการตีกลับหรือทำให้งานแตกหักได้

- ▶ **อย่าให้ร่างกายของท่านอยู่ด้านหลังหรืออยู่ในแนวเดียวกับแกนตัดที่กำลังหมุน** ขณะที่งานอยู่ในชิ้นงานและมีการเคลื่อนที่ โอกาสที่เครื่องสับอาจเกิดขึ้นได้ และงานที่กำลังหมุน รวมทั้งเครื่องมือไฟฟ้าอาจติดกลับเข้าหาร่างกายของท่านได้โดยตรง
- ▶ **เมื่องานติดขัดหรือเมื่อการตัดถูกขัดจังหวะด้วยเหตุผลใดก็ตาม ให้ปิดสวิตช์เครื่องมือไฟฟ้าและจับเครื่องมือไฟฟ้าค้างไว้จนหมดสติ** อย่าพยายามเอางานตัดออกจากร่องตัดในขณะที่งานกำลังเคลื่อนที่อย่างเด็ดขาด มิฉะนั้นอาจทำให้เครื่องสับบิด ตรวาง
- ▶ **สวมและแก้ไขเพื่อขจัดสาเหตุที่ทำให้งานติดขัด**
- ▶ **อย่าเริ่มตัดในชิ้นงานอีกครั้ง** ปล่อยให้งานหมุนถึงความเร็วเต็มที่ก่อน จากนั้นจึงเริ่มตัดอีกครั้งอย่างระมัดระวัง งานอาจติดขัด กระโดดขึ้น หรือติดกลับ หากเปิดเครื่องมือไฟฟ้าทำงานอีกครั้งในชิ้นงาน
- ▶ **หมุนแผ่นกระดานหรือชิ้นงานขนาดใหญ่เพื่อลดความเสี่ยงที่งานจะถูกหนีบและติดกลับ** ชิ้นงานขนาดใหญ่มักจะห้อยหอนตามความถ่วงน้ำหนักของตัวเอง ต้องสอดแผ่นหนุนใต้ชิ้นงานทั้งสองด้าน ทั้งใกล้เส้นตัดและไกลขอบของชิ้นงาน
- ▶ **ใช้ความระมัดระวังเป็นพิเศษเมื่อทำการ “ตัดแบบเบียดช่อง”** เข้าไปในผนังที่มีอยู่หรือบริเวณจุดยึดอื่นๆ งานที่ยื่นออกมาอาจตัดเข้าในท่อแก๊สหรือท่อน้ำ สายไฟฟ้า หรือวัตถุที่อาจทำให้เกิดการติดกลับได้
- ▶ **อย่าพยายามตัดแบบโค้ง** การลดงานลงมากเกินไป จะเพิ่มภาระแก่แกนและทำให้งานบิดหรือติดขัดในร่องตัดได้ง่ายขึ้น และเพิ่มความเสี่ยงการตีกลับหรือทำให้งานแตกหักได้ ซึ่งอาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บสาหัส

คำเตือนเพื่อความปลอดภัยเฉพาะสำหรับการตัดด้วยกระดาดทราย:

- ▶ **ใช้แผ่นกระดาดทรายซึ่งมีขนาดที่เหมาะสม** ให้ปฏิบัติตามคำแนะนำของผู้ผลิตเมื่อเลือกกระดาดทราย กระดาดทรายที่มีขนาดใหญ่กว่าที่ยื่นยาวออกนอกแผ่นรองขัดมากเกินไปอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บ และกระดาดทรายอาจถูกหนีบขย้ำ ฉีกขาด หรือทำให้เกิดการติดกลับได้

คำเตือนเพื่อความปลอดภัยเฉพาะสำหรับการแปรด้วยลวด:

- ▶ **พึงคำนึงไว้ว่าแม้ขณะใช้แปรงขัดตามปกติ** ขนแปรงลวดอาจจะหลุดออกจากแปรงไปเองได้ อย่ากดเส้นลวดลงหนักเกินไปโดยใช้กำลังย่ำลงบนแปรง ขนแปรงลวดสามารถเบี่ยงเบนหลายๆ และ/หรือฉีกหักได้อย่างง่ายดาย
- ▶ **เมื่อต้องการขัดด้วยแปรงลวด** หากมีการกำหนดให้ใช้เครื่องป้องกันร่วมด้วย ต้องตรวจสอบไม่ให้งานลวดหรือแปรงลวดอาจมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางกว้างขึ้นเนื่องจากแรงกดและแรงเหวี่ยงจากจุดศูนย์กลาง

คำแนะนำเพื่อความปลอดภัยเพิ่มเติม

สวมแว่นตาป้องกันอันตราย



ห้ามใช้ฝาครอบป้องกันสำหรับการตัด ยังสามารถใช้ฝาครอบป้องกันสำหรับการตัดได้ด้วยอุปกรณ์ยึดที่เหมาะสม



จับเครื่องมือไฟฟ้าให้แน่นด้วยมือทั้งสองข้างและตั้งท้ายใหม่ ขณะทำงาน ท่านจะสามารถนำทางเครื่องมือไฟฟ้าได้ปลอดภัยกว่าเมื่อจับเครื่องมือทั้งสองข้าง

- ▶ **เมื่อใช้เครื่องมือที่มีเกลียวใน เช่น แปรงและคอกส่วนแกนเพชร** ต้องตรวจสอบความยาวเกลียวสูงสุดของแกนเจียรปลายแกนหมุนต้องไม่สัมผัสกับพื้นเครื่องมือ
- ▶ **ใช้เครื่องตรวจจับที่เหมาะสมเพื่อตรวจหาสายไฟฟ้าหรือท่อสาธารณูปโภคที่อาจซ่อนอยู่ในบริเวณทำงาน หรือติดต่อบริษัทสาธารณูปโภคในพื้นที่เพื่อขอความช่วยเหลือ** การสัมผัสกับสายไฟฟ้าอาจทำให้เกิดไฟไหม้หรือถูกไฟฟ้าดูด การทำให้ออกแก๊สเสียหายอาจทำให้เกิดระเบิด การเจาะเข้าไปในท่อน้ำทำให้ทรัพย์สินเสียหาย หรืออาจเป็นเหตุให้ถูกไฟฟ้าดูดได้
- ▶ **อย่าสัมผัสงานตัดและขัดจนกว่าจะเย็นลง** ขณะทำงานงานจะร้อนมาก
- ▶ **เมื่อแหล่งจ่ายไฟฟ้าถูกขัดจังหวะ** ต. ย. เช่น เนื่องจากไฟฟ้าขัดข้องหรือดึงปลั๊กไฟฟ้ออก ให้ปลดสวิตช์ระเบิด-ปิด และสับสวิตช์ไปที่ตำแหน่งปิด ในลักษณะนี้จะช่วยป้องกันไม่ให้เครื่องติดสวิตช์อีกครั้งอย่างควบคุมไม่ได้
- ▶ **ยึดชิ้นงานให้แน่น** การยึดชิ้นงานด้วยเครื่องมือหนีบหรือแท่นจับจะมั่นคงกว่าการยึดด้วยมือ
- ▶ **เก็บคอกส่วนภายในอาคารในท้องที่แห้ง อุดมภูมิสม่ำเสมอ และปราศจากน้ำค้างแข็ง**
- ▶ **ถอดคอกไขวของอกก่อนขนย้ายเครื่องมือไฟฟ้า** ซึ่งจะช่วยป้องกันความปลอดภัย
- ▶ **ชุดล้อตัดและเจียรมีวันหมดอายุ** หลังจากนั้นจะไม่สามารถใช้งานได้อีกต่อไป

รายละเอียดผลิตภัณฑ์และข้อมูลจำเพาะ



อ่านคำเตือนเพื่อความปลอดภัยและคำแนะนำทั้งหมด การไม่ปฏิบัติตามคำเตือนและคำสั่งอาจเป็นสาเหตุให้ถูกไฟฟ้าดูด เกิดไฟไหม้ และ/หรือได้รับบาดเจ็บอย่างร้ายแรง

กรุณาดูภาพประกอบในส่วนหน้าของคู่มือการใช้งาน

ประโยชน์การใช้งานของเครื่อง

เครื่องมือไฟฟ้าที่มีไว้สำหรับการตัดและแปรงวัสดุที่เป็นโลหะ หิน พลาสติก และวัสดุคอมโพสิต สำหรับการขัดโลหะ พลาสติก และวัสดุคอมโพสิต และสำหรับการเจาะในวัสดุหิน ด้วยกระบอกเพชรเจาะคอนกรีตโดยไม่ต้องไขนํ้า สิ่งสำคัญคือต้องแน่ใจว่าใช้กระบับงกันอันตรายที่ถูกต้อง (ดู "การปฏิบัติงาน", หน้า 15)

เมื่อตัดหิน ต้องจัดให้มีการดูดฝุ่นอย่างเพียงพอ เครื่องมือไฟฟ้านี้สามารถใช้สำหรับขัดด้วยกระดาดทรายเมื่อใช้เครื่องมือขัดที่ได้รับอนุญาต

ห้ามใช้เครื่องมือไฟฟ้าสำหรับการขัดวัสดุหินด้วยจานขัดเพชรรูปถ้วย

ส่วนประกอบที่แสดงภาพ

ลำดับเลขของส่วนประกอบผลิตภัณฑ์อ้างอิงถึงส่วนประกอบของเครื่องมือไฟฟ้าที่แสดงในหน้าภาพประกอบ

- (1) คันปลดลอคกระบังป้องกันอันตราย
- (2) ปุ่มลอคแกน
- (3) สวิตช์เปิด/ปิด (GWS 12-125 P)
- (4) ด้ามจับเสริมลดแรงสั่นสะเทือน (พื้นผิวจับหุ้มฉนวน)^{a)}
- (5) ด้ามจับเสริม (พื้นผิวจับหุ้มฉนวน)
- (6) ฝาครอบคูดฝุ่นสำหรับการขัด^{a)}
- (7) กระบังป้องกันอันตรายสำหรับการขัด
- (8) กระบังป้องกันอันตรายสำหรับการตัด^{a)}
- (9) ฝาครอบสำหรับการตัด
- (10) น๊อตรองจานพร้อมโอริง
- (11) หัวขัดคาร์ไบด์^{a)}
- (12) จานขัด^{a)}
- (13) แปรงขัดรูปจาน (Ø 22.22 มม.)^{a)}
- (14) แปรงขัดรูปจาน (M14)^{a)}
- (15) จานตัด^{a)}

- (16) จานตัดเพชร^{a)}
- (17) น๊อตยึด
- (18) น๊อตยึดแบบขันเร็ว SDS-*click*^{a)}
- (19) ประแจสองรูสำหรับน๊อตยึด/น๊อตกลม
- (20) ด้ามจับ (พื้นผิวจับหุ้มฉนวน)
- (21) แกนขัด
- (22) การ์ดป้องกันมือ^{a)}
- (23) แผ่นขัดยาง^{a)}
- (24) กระดาษทราย^{a)}
- (25) น๊อตกลม^{a)}
- (26) แปรงขัดรูปถ้วย^{a)}
- (27) แปรงทรงกรวย^{a)}
- (28) กระบอกเพชรเจาะคอนกรีต^{a)}
- (29) ประแจปากตาย^{a)}
- (30) ฝาครอบคูดฝุ่นสำหรับการตัดด้วยแผ่นนำ^{a)}
- (31) แกนปลดลอคสำหรับสวิตช์เปิด/ปิด (GWS 12-125 P)
- (32) สวิตช์เปิด/ปิด (GWS 12-125 S)
- (33) ล้อปรับเลือกความเร็วรอบล่วงหน้า (GWS 12-125 S)

a) อุปกรณ์เสริมที่ไม่อยู่ในรายการอุปกรณ์มาตรฐานที่จัดส่ง

ข้อมูลทางเทคนิค

เครื่องเจียรคอมมู		GWS 12-125 P	GWS 12-125 S
หมายเลขสินค้า		3 601 CA6 2..	3 601 CA6 0..
กำลังไฟฟ้าพิคัดต้นเข้า	วัตต์	1200	1200
กำลังไฟเอาต์พุต	วัตต์	630	630
ความเร็วรอบเดินเครื่องเปล่าตามมาตรฐาน ^{A)}	นาที่ ¹⁾	11000	11000
ช่วงการปรับความเร็วรอบ	นาที่ ¹⁾	-	2800-11000
เส้นผ่านศูนย์กลางสูงสุดของแผ่นขัด/เส้นผ่านศูนย์กลางของจานขัดยาง	มม.	125	125
เกลียวแกนขัด		M 14	M 14
ความยาวเกลียวของแกนเครื่องสูงสุด	มม.	22	22
ระบบป้องกันการกลับมาเดินเครื่อง		●	●
ระบบเริ่มการทำงานอย่างนุ่มนวล		●	●
ระบบอิเล็กทรอนิกส์คงที่		●	●
การยับยั้งการติ๊กกลับ		●	●
การเลือกความเร็วรอบล่วงหน้า		-	●
น้ำหนัก ^{B)}	กก.	2.2	2.1

A) ความเร็วรอบเดินเบาที่วัดได้เป็นไปตามมาตรฐาน EN IEC 62841-2-3 เพื่อให้สามารถเลือกเครื่องมือที่เหมาะสมกับการใช้งานได้ ทั้งนี้ ความเร็วรอบเดินเบาจริงอาจต่ำกว่าที่ระบุไว้เนื่องจากเหตุผลด้านความปลอดภัยและความคลาดเคลื่อนในการผลิต

B) รวมกระบังป้องกันอันตราย (7), ด้ามจับเสริม (4), หน้าแปลนยึด (10) และนอตยึด (17), ไม่รวมสายเชื่อมต่อแหล่งจ่ายไฟฟ้าที่ให้นี้ใช้ได้กับแรงดันไฟฟ้าอเนกอนัล [U] 230 โวลต์ค่าเหล่านี้อาจเปลี่ยนแปลงไปสำหรับแรงดันไฟฟ้าที่แตกต่างกัน และโมเดลที่ผลิตสำหรับเฉพาะประเทศ

ค่าอาจแตกต่างกันไปตามผลิตภัณฑ์และขึ้นอยู่กับเงื่อนไขด้านการใช้งานและสภาพแวดล้อม โปรดดูข้อมูลเพิ่มเติมที่เว็บไซต์ www.bosch-professional.com/wac

การป้องกันการรีสตาร์ท

ระบบป้องกันการกลับมาเดินเครื่องช่วยป้องกันไม่ให้เครื่องมือไฟฟ้าเริ่มทำงานใหม่โดยไม่มีการควบคุมหลังจากการจ่ายกระแสไฟขัดข้อง

เมื่อต้องการเริ่มใช้งานอีกครั้ง ให้สับสวิตช์เปิด/ปิด (3)/(32) ไปยังตำแหน่งปิด แล้วเปิดใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าอีกครั้ง

การสตาร์ทแบบนุ่มนวล

ระบบสตาร์ทแบบนุ่มนวลอิเล็กทรอนิกส์จะจำกัดแรงบิดเมื่อเปิดสวิตช์และทำให้เครื่องมือไฟฟ้าเริ่มทำงานโดยช่วยการกระตุกเล็กน้อย

หมายเหตุ: หากเครื่องมือไฟฟ้าทำงานที่ความเร็วรอบเต็มที่ในทันทีที่เปิดสวิตช์ แสดงว่าระบบสตาร์ทแบบนุ่มนวล อิเล็กทรอนิกส์และการป้องกันการรีสตาร์ทล้มเหลว ต้องส่ง

การตั้งความเร็วรอบล่วงหน้า

(GWS 12-125 S)

ท่านสามารถเลือกความเร็วรอบที่ต้องการไว้ล่วงหน้าได้แม้ขณะเครื่องกำลังเดินอยู่โดยใช้ปุ่มตั้งความเร็วรอบล่วงหน้า (33) ข้อมูลในตารางต่อไปนี้เป็นคำแนะนำ

วัสดุ	การใช้งาน	เครื่องมือ	ตำแหน่งของลอปรับ
โลหะ	ขัดสีออก	กระดาศทราย	2-3
โลหะ	แปรง ขัดสีนิ่มออก	แปรงขัดรูปถ้วย จานขัดกระดาศ ทราย	3
สแตนเลส	การขัด	แผ่นขัด/แผ่นขัดไฟเบอร์	4-6
โลหะ	การขัดหยาบ	จานขัด	6
โลหะ	การตัด	จานตัด	6
หิน	การตัด	จานตัดเพชร	6

ค่าของชั้นความเร็วรอบที่ระบุเป็นค่าชี้แนะ

► ความเร็ว

รอบกำหนดของอุปกรณ์ประกอบต้องเท่ากับความเร็วรอบสูงสุดที่ระบุไว้บนเครื่องมือไฟฟ้าเป็นอย่างน้อย อุปกรณ์ประกอบที่หมุนเร็วกว่าความเร็วรอบกำหนดของตัวเองอาจแตกและกระเด็นออกเป็นชิ้นๆ

ชั้น ชั้นความเร็วรอบล่วงหน้า	GWS 12-125 S [นาที ⁻¹]
1	2800
2	3900

เครื่องมือไฟฟ้าไปยังศูนย์บริการลูกค้าทันที ที่อยู่ยุโรป "การบริการหลังการขายและการให้คำปรึกษาการใช้งาน"

ระบบอิเล็กทรอนิกส์คงที่

ระบบควบคุมอิเล็กทรอนิกส์คงที่จะรักษาความเร็วรอบขณะเดินเครื่องตลอดเวลาและขณะใช้งานใหม่ค่าเกือบคงที่ และทำให้ได้ประสิทธิภาพการทำงานที่สม่ำเสมอ

การยับยั้งการตีกลับ



หากมีการตีกลับอย่างฉับพลันในเครื่องมือไฟฟ้า ต. ย. เช่น การตัดขัดในการตัดแยก การจ่ายไฟฟ้าไปยังมอเตอร์จะถูกขัดจังหวะด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

เมื่อต้องการเริ่มใช้งานอีกครั้ง ให้สับสวิตช์เปิด/ปิด (3)/(32) ไปยังตำแหน่งปิด แล้วเปิดใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าอีกครั้ง

ชั้น ชั้นความเร็วรอบล่วงหน้า	GWS 12-125 S [นาที ⁻¹]
3	5200
4	6500
5	8100
6	11000

ค่าของชั้นความเร็วรอบที่ระบุเป็นค่าชี้แนะ

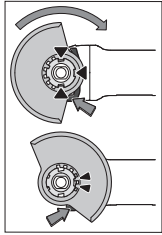
การติดตั้ง

การติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันอันตราย

▶ ติดปลั๊กไฟออกจากเต้าเสียบก่อนปรับแต่งเครื่อง

หมายเหตุ: หากงานขัดแตกที่ขณะปฏิบัติงาน หรืออุปกรณ์จับยึดบนกระบังป้องกันอันตราย/เครื่องมือไฟฟ้าเกิดชำรุด ต้องส่งเครื่องไปซ่อมบำรุงที่ศูนย์บริการหลังการขายในพื้นที่สำหรับที่อยู่ ดูบท" การบริการหลังการขายและคำแนะนำการใช้งาน

กระบังป้องกันอันตรายสำหรับการขัด



วางกระบังป้องกันอันตราย (7) บนที่จับบนเครื่องมือไฟฟ้าจนลึบล็อค

ตำแหน่งของกระบังป้องกันอันตราย ตรงกับที่จับ สำหรับการติดตั้งกลาวให้ถอดคันปลดล๊อค (1)

กดกระบังป้องกันอันตราย (7) ลงบนปลอกแกนจนมาของกระบังป้องกันอันตรายอยู่บนหน้าแปลนของเครื่องมือไฟฟ้าและหมุนกระบังป้องกันอันตรายไปจนได้ยินเสียงคลิกเขาที่

ปรับตำแหน่งกระบังป้องกันอันตราย (7) ให้เข้ากับการทำงาน สำหรับการติดตั้งกลาวให้ถอดคันปลดล๊อค (1) ขึ้นและหมุนกระบังป้องกันอันตราย (7) ไปยังตำแหน่งที่ต้องการ

▶ **จัดวางตำแหน่งกระบังป้องกันอันตราย (7) ในลักษณะให้ลิมทั้งคูของคันปลดล๊อค (1) เกี่ยวในช่องเปิดที่สอดคล้องกันของกระบังป้องกันอันตราย (7) เสมอ**

▶ **ปรับกระบังป้องกันอันตราย (7) ในลักษณะป้องกันไม่ให้อุปกรณ์ไฟแลมเขาหาตัวผู้ใช้เครื่อง**

▶ **ในทิศทางการหมุนของอุปกรณ์เสริม กระบังป้องกันอันตราย (7) จะต้องหมุนโตคอเมื่อถอดกานปลดล๊อค (1) แล้วเท่านั้น มิฉะนั้นจะคงไม่ใช้เครื่องมือไฟฟ้าอีกต่อไปในทุกกรณีและต้องส่งเครื่องไปยังศูนย์บริการหลังการขาย**

หมายเหตุ: ลิมล๊อคตำแหน่งบนกระบังป้องกันอันตราย (7) ทำให้มั่นใจว่าเฉพาะกระบังป้องกันอันตรายที่เหมาะสมเท่านั้นจะสามารถติดตั้งเข้ากับเครื่องมือไฟฟ้าได้

ฝากรอบดูดฝุ่นสำหรับการขัด

การขัดซึ่งปราศจากฝุ่นสำหรับงานขัดสี แล็กเกอร์เคลือบเงา และพลาสติกรวมกับหัวตัดคาร์ไบด์ (1.1) คุณสามารถใช้ฝากรอบดูดฝุ่น (6) ได้ ฝากรอบดูดฝุ่น (6) ไม่เหมาะสำหรับการทำงานแปรรูปโลหะ

ที่ฝากรอบดูดฝุ่น (6) สามารถเชื่อมต่อกับเครื่องดูดฝุ่น Bosch ได้ ในการดำเนินการนี้ ให้เสียบท่อดูดที่มีอะแดปเตอร์ดูดเข้าไปในข้อต่อที่ใหม่บนฝากรอบดูดฝุ่น

กระบังป้องกันอันตรายสำหรับการตัด

▶ **สำหรับการตัด โปรดใช้กระบังป้องกันอันตรายสำหรับการตัด (8) หรือกระบังป้องกันอันตรายสำหรับการขัด (7) ร่วมกับฝากรอบสำหรับการตัด (9) เสมอ**

▶ **ต้องจัดเตรียมให้มีการดูดฝุ่นออกอย่างพอเพียงเมื่อตัดหิน** ติดตั้งกระบังป้องกันอันตรายสำหรับการตัด (8) เข้าในลักษณะเดียวกับกระบังป้องกันอันตรายสำหรับการขัด (7)

ฝากรอบสำหรับการตัดแบบทํจากโลหะ

ติดตั้งฝากรอบสำหรับการตัด (9) แบบทํจากโลหะไว้ที่กระบังป้องกันอันตรายสำหรับการขัด (7) (ดูภาพประกอบ A): เลื่อนโครงยึดมาทางด้านหลัง (๑) เสียบฝากรอบ (9) เข้ากับกระบังป้องกันอันตรายสำหรับการขัด (7) (๑) กดโครงยึดเข้ากับกระบังป้องกันอันตราย (7) (๑) ให้แน่น สำหรับการถอด (ดูภาพประกอบ B) ให้กดปุ่มที่โครงยึด (๑) แล้วเลื่อนโครงยึดมาทางด้านหลัง (๑) ตั้งฝากรอบ (9) ออกจากกระบังป้องกันอันตราย (7) (๑)

ฝากรอบสำหรับการตัดแบบทํจากพลาสติก

เสียบฝากรอบสำหรับการตัด (9) แบบทํจากพลาสติกเข้ากับกระบังป้องกันอันตรายสำหรับการขัด (7) (ดูภาพประกอบ C) ฝากรอบ (9) จะล๊อคเขาที่จนได้ยินเสียงและมองเห็นได้ที่กระบังป้องกันอันตราย (7) (๑) สำหรับการถอด (ดูภาพประกอบ D) ให้ปลดล๊อคฝากรอบ (9) ที่กระบังป้องกันอันตราย (7) (๑) ดานชายหรือดานขวาแล้วดึงฝากรอบ (๑) ออกมา

ฝากรอบดูดฝุ่นสำหรับการตัดด้วยแผ่นนำ

ติดตั้งฝากรอบดูดฝุ่นสำหรับการตัดด้วยแผ่นนำ (30) เข้าในลักษณะเดียวกับกระบังป้องกันอันตรายสำหรับการขัด การยึดตามจับเสริม (5)/(4) ผ่านโครงยึดที่ฝากรอบดูดฝุ่นเข้ากับตัวเรือนเสริมจะช่วยให้เครื่องมือไฟฟ้าเชื่อมต่อกับฝากรอบดูดฝุ่นได้อย่างแน่นอน บริเวณฝากรอบดูดฝุ่นพร้อมแผ่นนำการตัด (30) สามารถเชื่อมต่อกับเครื่องดูดฝุ่น Bosch ได้ ในการดำเนินการนี้ ให้เสียบท่อดูดที่มีอะแดปเตอร์ดูดเข้าไปในข้อต่อที่ใหม่บนฝากรอบดูดฝุ่น

หมายเหตุ: การเสียดสีที่เกิดจากฝุ่นในท่อดูดและอุปกรณ์เสริมในระหว่างกาการดูดทำให้เกิดประจุไฟฟ้าสถิตย์ ซึ่งผู้ใช้อาจรู้สึกว่ามีการคายประจุไฟฟ้าสถิตย์ (ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับปัจจัยด้านสิ่งแวดล้อมและสถานะทางกายภาพ) โดยทั่วไป Bosch แนะนำให้ใช้ท่อดูดป้องกันไฟฟ้าสถิตย์ (อุปกรณ์เสริม) เพื่อดูดฝุ่นและแยกแยะวัสดุแห้ง

การตัดป้องกันมือ

▶ **เมื่อทำงานกับแผ่นรองยาง (23) หรือแปรงรูปถ้วย/แปรงทรงกรวย/กระบอกเพชรเจาะคอนกรีต ต้องติดตั้งการตัดป้องกันมือ (22) เขาเสมอ**

ยึดการตัดป้องกันมือ (22) เข้ากับด้ามจับเพิ่ม (5)/(4)

ด้ามจับเสริมมาตรฐาน/ด้ามจับเสริมลดการสั่นสะเทือน

ขันตามจับเสริม (5)/(4) ขึ้นอยู่กับวิธีการทำงานทางด้านขวาหรือซ้ายของหัวเกียร์

▶ **ใช้เครื่องมือไฟฟ้าร่วมกับด้ามจับเสริม (5)/(4)**

▶ **อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานต่อไป หากตามจับเสริม (5)/(4) ชำรุด อย่าทำการดัดแปลงใดๆ ที่ตามจับเสริม (5)/(4)**

Vibration Control ด้ามจับเสริมลดการสั่นสะเทือน (4) ช่วยลดแรงสั่นสะเทือนใหม่ลงและทำให้ปฏิบัติ

งานได้สะดวกและปลอดภัยยิ่งขึ้น

การติดตั้งเครื่องมือขัด

▶ **ติดปลั๊กไฟออกจากเต้าเสียบก่อนปรับแต่งเครื่อง**

▶ **อย่าสัมผัสจานตัดและขัดจนกว่าจะเย็นลง** ขณะทำงานจานจะร้อนมาก

ทำความสะอาดและถอดแกนขัด (21) และทุกชิ้นส่วนที่จะติดตั้งเมื่อต้องการหีบและคลายเครื่องมือขัด ให้ถอดปุ่มล็อกแกน (2) เพื่อล็อกแกนขัด

▶ **กดปุ่มล็อกแกนเมื่อแทนทูลสลิทแล้วเท่านั้น** มิฉะนั้นเครื่องอาจชำรุดได้

จานตัด/ขัด

การประกอบพร้อมนอตยึด (17) และนอตยึดเร็ว (18)

สังเกตขนาดของเครื่องมือขัด เส้นผ่าศูนย์กลางของรูยึดต้องมีขนาดพอดีกับนอตรองจาน อย่าใช้ขอลดหรือขอบรับขนาด

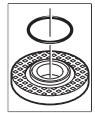
เมื่อใส่จานตัดเพชร ให้ตรวจสอบให้ทิศทางหมุนของลูกศรบนจานตัดเพชรตรงกับทิศทางหมุนของเครื่องมือไฟฟ้า (ดูลูกศรทิศทางหมุนบนหัวเครื่อง)

สำหรับลำดับการติดตั้ง ดูหน้าภาพประกอบ

สำหรับการติดตั้งจานตัด/ขัดให้ขันนอตยึด (17) และยึดให้แน่นด้วยประแจสองรู (ดู " นอตยึดแบบขันเร็ว

SDS-clic", หน้า 14) ที่อยู่ด้านบนหรือด้านข้างเส้นๆ

ขึ้นพลาสติก (โอรัง) จะติดตั้งอยู่รอบบ่าตรงกลางของนอตรองจาน (10) หากโอรังสูญหายหรือชำรุด จำเป็นต้องเปลี่ยนนอตรองจาน (10) ใหม่ก่อนใช้งานต่อไป



▶ **เมื่อติดตั้งเครื่องมือขัดแล้ว ก่อนเปิดสวิตซ์ทำงาน ให้ตรวจสอบว่าติดตั้งเครื่องมือขัดอย่างถูกต้องและเครื่องมือขัดสามารถหมุนได้อย่างอิสระหรือไม่ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าเครื่องมือขัดไม่ครูดกับกระบังป้องกันอันตรายหรือส่วนอื่นๆ**

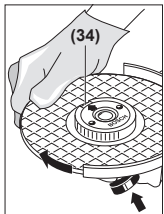
นอตยึดแบบขันเร็ว SDS-clic

สำหรับการเปลี่ยนเครื่องมือขัดอย่างสะดวกโดยไม่ต้องใช้เครื่องมืออื่นช่วย ให้เปลี่ยนจากการไขนอตยึด (17) มาเป็นนอตยึดแบบขันเร็ว (18) แทน

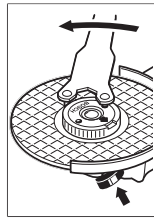
▶ **ใช้นอตยึดแบบขันเร็ว (18) เฉพาะกับจานตัดและจานขัดเท่านั้น**

ใช้เฉพาะนอตยึดแบบขันเร็ว (18) ที่ไม่มีคานหีนและไม่ชำรุดเท่านั้น

เมื่อขันเข้า ให้ตรวจสอบให้แน่ใจว่าคานหีนที่มีตัวพิมพ์ของนอตยึดแบบขันเร็ว (18) ไม่หันเข้าหาจานขัด ลูกศรตรงขึ้นไปที่เครื่องหมายคั่นขี (34)



กดปุ่มล็อกแกน (2) เพื่อล็อกแกนเครื่อง สำหรับการขันนอตยึดแบบขันเร็วให้แน่น ให้ไขก้านลึงหมุนจานขัดไปในทิศทางเข็มนาฬิกา



คลายนอตยึดแบบขันเร็วที่ไม่ชำรุดและขันไว้อย่างถูกต้องออกโดยไขมือหมุนวงแหวนที่มีลักษณะเป็นสันไปในทิศทางเข็มนาฬิกา **อย่าใช้คีมดึงนอตยึดแบบขันเร็วที่ติดตั้งอย่างเด็ดขาด แต่ให้ใช้ประแจสองรูเสมอ** สอดประแจสองรูเข้าตามแสดงในภาพประกอบ

เครื่องมือขัดที่ได้รับอนุญาต

ท่านสามารถใช้งานเครื่องมือขัดทั้งหมดที่ระบุในคู่มือการใช้งานเล่มนี้

ความเร็วรอบหมุน [นาที⁻¹] หรือความเร็วตามเส้นรอบวง [เมตร/วินาที] ที่อนุญาตของเครื่องมือขัดที่ใช้อย่างน้อยจะตรงกับค่าที่กำหนดไว้ในตารางด้านล่างนี้

ดังนั้นให้สังเกต**ความเร็วรอบหมุนหรือความเร็วตามเส้นรอบวง** ที่อนุญาตบนฉลากของเครื่องมือขัด

สูงสุด [มม.]		[มม.]				
D	b	วินาที	d	a	[นาที ⁻¹]	[ม./วินาที]
	125	7	-	22.2	-	11000 80
	125	3	-	22.2	-	11000 80
	125	-	-	-	-	11000 80
	75	30	-	-	-	11000 45
	125	24	-	M 14	-	11000 80
	125	19	-	22.2	-	11000 80
	125	-	-	M 14	-	11000 80
	82	-	-	M 14	-	11000 80
	125	2.4	10	22.2	> 0	11000 80

การหมุนหัวเครื่อง (ดูภาพประกอบ E)

▶ **ดึงปลั๊กไฟออกจากเต้าเสียบก่อนปรับแต่งเครื่อง**

ท่านสามารถหมุนหัวเครื่องได้เป็นขั้นทุกๆ 90° ในลักษณะนี้ ท่านสามารถนำสวิตซ์เปิด-ปิดไปยังตำแหน่งที่สะดวกต่อการใช้งานยิ่งขึ้นสำหรับสภาพการทำงานพิเศษ ต. ย. เช่น สำหรับผู้ถนัดมือซ้าย

ชั้นสกรู 4 ตัวออกจนสุด (๑) หมุนหัวเครื่องไปยังตำแหน่งใหม่ (๒) อย่างระมัดระวัง **อย่า** ปล่อยให้มอเตอร์จากตัวเรือน ชั้นสกรู 4 ตัวกลับเข้าที่แน่น (๓)

การลดฝุ่น

หลีกเลี่ยงการทำงานในสถานะที่ไม่มีมาตรการสำหรับลดฝุ่นละออง เครื่องมือไฟฟ้านี้สามารถใช้งานร่วมกับอุปกรณ์เสริมสำหรับลดฝุ่นตลอดจนเครื่องดูดฝุ่นได้ตามวัตถุประสงค์การใช้งาน (ดู "ฝารอบดูดฝุ่นสำหรับการขัด", หน้า 13), (ดู "ฝารอบดูดฝุ่นสำหรับการตัดด้วยแผ่นน้ำ", หน้า 13) ใช้อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจที่เหมาะสมเสมอ ปฏิบัติตามกฎหมายบังคับเกี่ยวกับวัสดุชิ้นงาน ที่บังคับใช้ในประเทศของท่าน

▶ **ป้องกันการสะสมของฝุ่นในสถานที่ทำงาน** ฝุ่นสามารถถูกใหม่อย่างง่ายดาย

ข้อกำหนดเกี่ยวกับเครื่องดูดฝุ่น

เส้นผ่านศูนย์กลางมาตรฐานที่แนะนำสำหรับท่อ	มม.	35
ความดันสูญญากาศที่จำเป็น ^{A)}	mbar	≥ 230
	hPa	≥ 230
อัตราการไหลที่จำเป็น ^{A)}	l/s	≥ 36
	m ³ /h	≥ 129.6
ประสิทธิภาพตัวกรองที่แนะนำ	ฝุ่นประเภท M ^{B)}	

A) ค่ากำลังที่จุดต่อเครื่องดูดฝุ่นของเครื่องมือไฟฟ้า

B) ตามมาตรฐาน IEC/EN 60335-2-69

ปฏิบัติตามคำแนะนำการใช้งานเครื่องดูดฝุ่น หยุดการทำงานชั่วคราวเมื่อกำลังของเครื่องดูดฝุ่นลดลง และแก้ไขสาเหตุที่ก่อให้เกิดความผิดปกติดังกล่าว

การปฏิบัติงาน

- ▶ **อย่า** ใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าหนักเกินไปจนเครื่องหยุดชะงัก
- ▶ **ดึงปลั๊กไฟ** ออกจากเต้าเสียบก่อนปรับแต่งเครื่อง
- ▶ **ใช้ความระมัดระวัง** เมื่อเจาะช่องในผนังที่รับน้ำหนัก **ดูบท "ข้อมูลเกี่ยวกับโครงสร้าง"**
- ▶ **ยึดชิ้นงานให้แน่น** หากชิ้นงานไม่อยู่นิ่งได้ด้วยน้ำหนักของตัวเอง
- ▶ **หลังใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าอย่างหนัก ต้องปล่อยให้เครื่องให้วิ่งตัวเปล่าต่อเป็นเวลาสองสามนาทีเพื่อให้เครื่องมือเย็นลง**
- ▶ **อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าร่วมกับแทนตัดออก**
- ▶ **อย่าสัมผัสจานตัดและขัดจนกว่าจะเย็นลง** ขณะทำงานจานจะร้อนมาก

ข้อแนะนำในการทำงาน

การกัดผิวหยาบ

- ▶ **เมื่อทำงานกัดผิวหยาบด้วยเครื่องมือขัดที่เชื่อมต่ออยู่** โปรดใช้กระบังป้องกันอันตรายสำหรับการขัด (7) เสมอ
- ▶ **อย่าใช้จานตัดสำหรับกัดผิวหยาบอย่างเด็ดขาด**
- ▶ **ขณะทำงานกัดผิวหยาบ** กระบังป้องกันอันตรายสำหรับการขัด (8) หรือกระบังป้องกันอันตรายสำหรับการขัด (7) ที่

ติดตั้งฝารอบสำหรับการตัด (9) อาจชนเข้ากับชิ้นงานและทำให้สูญเสียการควบคุมได้

ท่านจะโดนผลลัพท์การกัดผิวหยาบที่ดุที่สุดเมื่อตั้งเครื่องที่มุม 30° และ 40° เคลื่อนเครื่องมือไฟฟ้าไปมาด้วยแรงกดปานกลาง ในลักษณะนี้ชิ้นงานจะไม่ร้อนเกินไป ไม่เปลี่ยนสี และไม่เป็สน

- ▶ หากใช้แผ่นขัดที่เชื่อมต่ออยู่ซึ่งผ่านการรับรองว่าสามารถใช้ได้กับทั้งการตัดและการขัด คุณจำเป็นต้องใช้กระบังป้องกันอันตรายสำหรับการตัด (8) และกระบังป้องกันอันตรายสำหรับการขัด (7) ที่ติดตั้งฝารอบสำหรับการตัด (9)

การขัดพื้นผิวด้วยแผ่นขัดแบบเรียบ

- ▶ **ใช้กระบังป้องกันอันตรายเสมอสำหรับการขัดด้วยแผ่นขัดแบบเรียบ (7).**

ท่านสามารถขัดผิวหน้าชิ้นงานที่มีรูปโค้งนูนและเส้นขอบรอบนอกได้ด้วยจานขัดรูปพัด (อุปกรณ์ประกอบ) แผ่นขัดทรายซ้อนมีอายุการใช้งานนานกว่ามาก มีระดับเสียงรบกวนต่ำกว่า และมีอุณหภูมิการขัดต่ำกว่างานขัดทั่วไป

การขัดพื้นผิวด้วยจานขัด

- ▶ **เมื่อทำงานกับแผ่นขัดยาง (23) ให้ติดตั้งการป้องกันมือ (22) เสมอ**

สามารถขัดพื้นผิวด้วยจานขัดโดยไม่ต้องใช้กระบังป้องกันอันตราย

สำหรับลำดับการติดตั้ง ดูหน้าภาพประกอบ

ชั้นน็อตกลม (25) เข้าและยึดให้แน่นด้วยประแจสองรู

แปรงรูปถ้วย/แปรงแผ่น/แปรงทรงกรวย

- ▶ **ใช้กระบังป้องกันอันตรายสำหรับการขัดเสมอเมื่อขัดด้วยแปรงแผ่น (7) สามารถขัดพื้นผิวด้วยแปรงรูปถ้วย/แปรงทรงกรวย**
- ▶ **เมื่อทำงานกับแปรงรูปถ้วย/แปรงทรงกรวย ให้ติดตั้งการป้องกันมือ (22)**
- ▶ **สายไฟของแปรงแผ่นอาจจับติดที่กระบังป้องกันอันตรายและแตกหักได้หากเกินขนาดสูงสุดที่อนุญาตของแปรงแผ่น**

สำหรับลำดับการติดตั้ง ดูหน้าภาพประกอบ

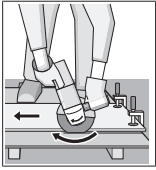
ต้องสามารถขันแปรงรูปถ้วย/แปรงทรงกรวย/แปรงแผ่นพร้อมเกลียวเขว้านบนแกนขัดจนทาบสนิทกับหน้าแปลนแกนขัดที่ปลายเกลียวของแกนขัด ยึดแปรงรูปถ้วย/แปรงทรงกรวย/แปรงแผ่นให้แน่นด้วยประแจปากตาย

สำหรับการยึดแปรงรูปจานที่มีเส้นผ่านศูนย์กลาง 22.2 มม. ให้เสียบหน้าแปลนยึดพร้อมด้วยโอริง (10) เขากับแกนขัด (21) ชั้นน็อตกลม (25) แล้วปรับให้ตึงโดยใช้ประแจสองรู

การตัดโลหะ

- ▶ **ในการทำงานตัดโลหะโดยใช้จานตัดที่เชื่อมต่ออยู่หรือใบตัดเพชร ให้ใช้กระบังป้องกันอันตรายสำหรับการตัด (8) หรือกระบังป้องกันอันตรายสำหรับการขัด (7) ที่ติดตั้งฝารอบสำหรับการตัด (9) เสมอ**
- ▶ **การใช้งานกระบังป้องกันอันตรายสำหรับการขัด (7) กับงานตัดที่มีจานตัดเชื่อมต่ออยู่อาจก่อให้เกิดความเสี่ยงเพิ่มมากขึ้นจากประกายไฟและละอองอนุภาครวมทั้งเศษของจานตัดในกรณีที่เกิดการแตกหักของจานตัด**

เมื่อทำงานตัด ให้เคลื่อนเครื่องไปข้างหน้าด้วยความเร็วพอประมาณที่เหมาะสมกับวัสดุชิ้นงานที่จะตัด อ้าออกแรงกดลงบนงานตัด อ้าตะแคง หรือแคงไปมา อ้าหยุดงานตัดที่วิ่งด้วยแรงเฉื่อยโดยกดลงด้านข้าง

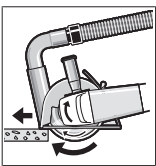


ต้องเคลื่อนเครื่องมือไฟฟ้าแบบบังคับขึ้นเสมอ มิฉะนั้นจะเกิดอันตรายจากการที่เครื่องถูกผล็อกจากการงอตัวอย่าง **ควบคุมไม่ได้** เมื่อต้องการตัดเส้นรอบนอกและทอสีเหลี่ยม ขอแนะนำให้เริ่มตรงจุดที่มีหน้าตัดที่เล็กที่สุด

การตัดหิน

- ▶ ในการทำงานตัดหินโดยใช้จันทัดที่เชื่อมต่อกับหรือโมดูลเพชรสำหรับหิน/คอนกรีต ให้ใช้ฝาครอบดูดฝุ่นสำหรับการตัดด้วยแผ่นน้ำ (30) หรือกระบังป้องกันอันตรายสำหรับการตัด (8) หรือกระบังป้องกันอันตรายสำหรับการตัด (7) ที่ติดตั้งฝาครอบสำหรับการตัด (9) เสมอ
- ▶ ต้องจัดเตรียมให้มีการดูดฝุ่นออกอย่างพอเพียงเมื่อตัดหิน
- ▶ สวมหมวกกันป้องกันฝุ่น
- ▶ ต้องใช้เครื่องมือไฟฟ้าสำหรับการตัดและตัดแห้งเท่านั้น
- ▶ การใช้งานกระบังป้องกันอันตรายสำหรับการตัด (8) กระบังป้องกันอันตรายสำหรับการตัด (7) หรือกระบังป้องกันอันตรายสำหรับการตัด (7) ที่ติดตั้งฝาครอบสำหรับการตัด (9) ก็ยังงานตัดและงานขัดในการทำงานคอนกรีตหรืออิฐคอนกรีตอาจทำให้เกิดการสะสมของฝุ่นเพิ่มมากขึ้น รวมทั้งอาจก่อให้เกิดความเสี่ยงเพิ่มมากขึ้นที่จะสูญเสียการควบคุมเครื่องมือไฟฟ้า ซึ่งอาจทำให้เกิดการติดกลับของอุปกรณ์ได้

สำหรับการตัดหิน ทางที่ดีควรใช้จันทัดเพชร เมื่อทำงานกับฝาครอบดูดฝุ่นสำหรับการตัดด้วยแผ่นน้ำ (30) ต้องใช้เครื่องดูดฝุ่นที่ผ่านการรับรองสำหรับดูดฝุ่นหิน เครื่องดูดฝุ่นที่เหมาะสมนี้หาซื้อได้จาก บอช



เปิดสวิตช์เครื่องมือไฟฟ้า และวางส่วนหน้าของแผ่นน้ำการตัดบนชิ้นงาน เคลื่อนเครื่องมือไฟฟ้าไปข้างหน้าด้วยความเร็วพอประมาณที่เหมาะสมกับวัสดุชิ้นงานที่กำลังตัดอยู่

เมื่อตัดวัสดุที่แข็งเป็นพิเศษ .ย. เช่น คอนกรีตที่มีกรวดผลมอยู่มาก งานตัดเพชรจะร้อนเกินไป และด้วยเหตุนี้จึงจะช้าลงได้ ซึ่งจะสังเกตเห็นได้ชัดจากวงประกายไฟที่หมุนไปพร้อมๆ กับงานตัดเพชร

ในกรณีนี้ให้หยุดการตัด และทำให้งานตัดเพชรเย็นลงโดยปล่อยให้เครื่องเดินตัวเปล่าที่ความเร็วรอบสูงสุดสักครู่หนึ่ง การทำงานได้น้อยลงอย่างเห็นได้ชัดและวงประกายไฟหมุนเป็นสัญญาณว่างานตัดเพชรกำลังจะท้อ ท่านสามารถทำให้งานคมขึ้นอีกครั้ง โดยการตัดวัสดุกัดกร่อนเพียงเล็กน้อย .ย. เช่น อิฐจากปูนขาวผสมกับทราย

การตัดวัสดุ

- ▶ ในการทำงานตัดวัสดุ เช่น พลาสติก วัสดุผสม เป็นต้น โดยใช้จันทัดที่เชื่อมต่อกับหรือโมดูล Carbide Multi Wheel ให้ใช้กระบังป้องกันอันตรายสำหรับการตัด (8)

หรือกระบังป้องกันอันตรายสำหรับการตัด (7) ที่ติดตั้งฝาครอบสำหรับการตัด (9) เสมอ ด้วยการใช้เครื่องดูดควันที่มีรางน้ำ (30) คุณจะสามารถดูดฝุ่นได้ดีขึ้น

การทำงานกับกระบอกเพชรเจาะคอนกรีต

- ▶ กระบอกเพชรเจาะคอนกรีตแบบแห้ง
- ▶ เมื่อทำงานกับกระบอกเพชรเจาะคอนกรีต ให้ติดตั้งการ์ดป้องกันมือ (22) เสมอ

อ้าวางขนานกับชิ้นงาน ใส่เข้าไปในชิ้นงานเป็นมุมและเคลื่อนที่เป็นวงกลม ซึ่งจะช่วยให้มีการทำความเย็นที่เหมาะสมที่สุดและช่วยยืดอายุการใช้งานกระบอกเพชรเจาะคอนกรีตให้ยาวนานยิ่งขึ้น

ข้อมูลเกี่ยวกับโครงสร้าง

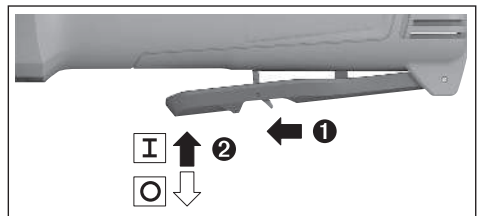
ช่องในผนังกั้นน้ำหนักขึ้นอยู่กับข้อกำหนดเฉพาะประเทศ ต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบนี้ในทุกกรณี ก่อนเริ่มงานในปรึกษาวิศวกรโครงสร้าง สถาปนิก หรือหัวหน้าก่อสร้างที่รับผิดชอบ

การเริ่มต้นปฏิบัติงาน

- ▶ ให้สังเกตแรงดันไฟฟ้า! แรงดันไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟฟ้าต้องมีค่าตรงกับค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระบุไว้บนแผ่นป้ายพิกัดเครื่อง

หากใช้เครื่องทำงานด้วยพลังงานจากเครื่องกำเนิดไฟฟ้าเคลื่อนที่ที่ไม่มีกำลังไฟฟ้าสำรองเพียงพอ หรือไม่มีระบบควบคุมแรงดันไฟฟ้าที่เหมาะสมที่สามารถเพิ่มกำลังกระแสไฟฟ้าขณะสตาร์ท ดังนั้นเมื่อเปิดเครื่องทำงาน เครื่องจะทำงานโดยไม่เต็มสมรรถภาพ หรือเกิดการผิดปกติ การกำลังเกิดความเหมาะสมของเครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ใช้อยู่ โดยเฉพาะอย่างยิ่งในเรื่องแรงดันไฟฟ้าและคุณภาพไฟฟ้าหลัก

การเปิด/ปิดใช้งาน (GWS 12-125 P)



เมื่อต้องการให้เครื่องมือไฟฟ้าเริ่มทำงาน ให้ดันปลดล๊อค (31) ไปทางด้านหน้า จากนั้นให้ดันสวิตช์เปิด-ปิด (3) ขึ้น

เมื่อต้องการปิดสวิตช์ เครื่องมือไฟฟ้าให้ปล่อยนิ้วจากสวิตช์เปิด-ปิด (3)

- ▶ ตรวจสอบเครื่องมือขัดก่อนใช้งาน เครื่องมือขัดต้องได้รับการติดตั้งอย่างถูกต้องและสามารถหมุนได้อย่างอิสระ ทำการทดสอบวิ่งโดยเปิดเครื่องเดิมด้วยปลั๊กตามอย่างน้อย 1 นาที อ้าใช้เครื่องมือขัดที่ช้าสุด เสียศูนย์ หรือสันตัวเครื่องมือขัดที่ช้าสุดอาจจะเกิดและทำให้เกิดการบาดเจ็บได้

การเปิด-ปิดเครื่อง (GWS 12-125 S)

เมื่อต้องการให้เครื่องมือไฟฟ้าเริ่มต้นทำงาน ให้ดันสวิตช์เปิด-ปิด (32) ไปข้างหน้า

เมื่อต้องการ**ล็อก**สวิตช์เปิด-ปิด (32) ให้กดสวิตช์เปิด-ปิด (32) ลงตรงส่วนหน้าจนเข้าล็อก

เมื่อต้องการ**ปิด**สวิตช์เครื่องมือไฟฟ้า ให้ปล่อยนิ้วจากสวิตช์เปิด-ปิด (32) หรือในกรณีที่สวิตช์ถูกล็อกอยู่ ให้กดตรงส่วนท้ายของสวิตช์เปิด-ปิด (32) หรือในกรณีที่สวิตช์ถูกล็อกอยู่ ให้กดตรงส่วนท้ายของสวิตช์เปิด-ปิด

▶ **ตรวจสอบเครื่องมือชั้ก่อนใช้งาน เครื่องมือชั้ต้องได้รับการติดตั้งอย่างถูกต้องและสามารถหมุนได้อย่างอิสระ** ทำการทดสอบวิ่งโดยเปิดเครื่องเดินตัวเปล่า นานอย่างน้อย 1 นาที อย่าใช้เครื่องมือชั้ที่ชำรุด เสียศูนย์ หรือลั่นตัว เครื่องมือชั้ที่ชำรุดอาจจะระเบิดและทำให้เกิดการบาดเจ็บได้

การบำรุงรักษาและการบริการ

การบำรุงรักษาและการทำความสะอาด

- ▶ **ดึงปลั๊กไฟออกจากเต้าเสียบก่อนปรับแต่งเครื่อง**
 - ▶ **เพื่อให้ทำงานได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย ต้องรักษาเครื่องและช่องระบายอากาศให้สะอาดอยู่เสมอ**
 - ▶ **หากใช้เครื่องทำงานหนัก ให้ใช้อุปกรณ์ดูดฝุ่นออกเทาที่จะทำไดเสมอ** เพื่อช่องระบายอากาศเป็นประจำและติดตั้ง**เครื่องตัดไฟรั่ว (RCD)** เมื่อทำงานกับโลหะ
- ฝุ่นซึ่งมีคุณสมบัตินำความร้อนและกระแสไฟฟ้าอาจสะสมอยู่ข้างในเครื่องมือไฟฟ้า ฉนวนป้องกันทั้งหมดของเครื่องมือไฟฟ้าอาจได้รับผลเสีย
- กรุณาเก็บรักษาและจับถืออุปกรณ์ประกอบอย่างระมัดระวัง หากจำเป็นต้องเปลี่ยนสายไฟฟ้า ต้องส่งเครื่องให้ **Bosch** หรือศูนย์บริการหลังการขายที่ได้รับมอบหมายสำหรับเครื่องมือไฟฟ้า **Bosch** เปลี่ยนให้ ทั้งนี้เพื่อหลีกเลี่ยงอันตราย
- ▶ **ทำความสะอาดช่องระบายอากาศของเครื่องมือไฟฟ้าอย่างสม่ำเสมอ** พัดลมของมอเตอร์จะดูดผง ฝุ่นเข้าในหม้อครอบ และผงโลหะที่พอกสะสมกันมาก ๆ อาจทำให้เกิดอันตรายจากไฟฟ้าได้

การบริการหลังการขายและการให้คำปรึกษาการใช้งาน

ไทย

โทร: +66 2012 8888

คุณสามารถดูลิงก์ไปยังที่อยู่ฝ่ายบริการและเงื่อนไขการรับประกันได้ในหน้าสุดท้ายของเอกสาร

เมื่อต้องการสอบถามและสั่งซื้ออะไหล่ กรุณาแจ้งหมายเลขสินค้า 10 หลักบนแผนป้ายรุ่นของผลิตภัณฑ์ทุกครั้ง

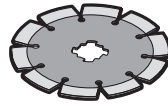
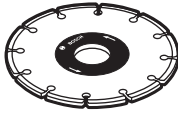
การกำจัดขยะ

เครื่องมือไฟฟ้า อุปกรณ์ประกอบ และหีบห่อ ต้องนำไปแยกประเภทวัสดุเพื่อการรีไซเคิลที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม

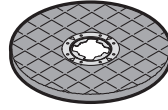
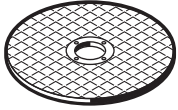
อย่าทิ้งเครื่องมือไฟฟ้าลงในขยะบ้าน!



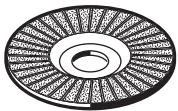
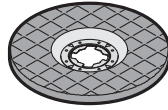
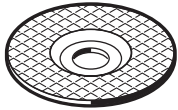
XLOCK



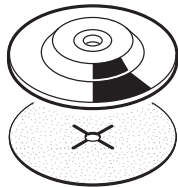
best   
 expert   
 standard   



best 
 expert 
 standard 



best 
 expert 

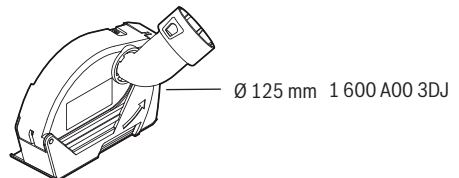
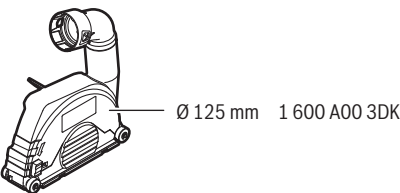
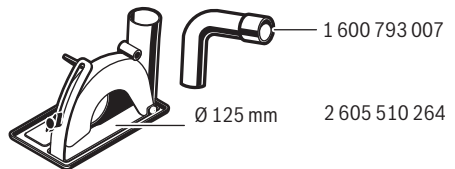
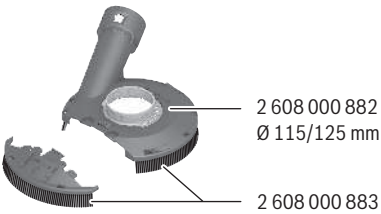
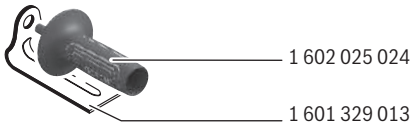
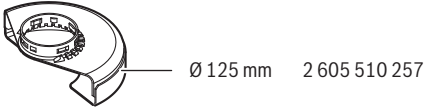
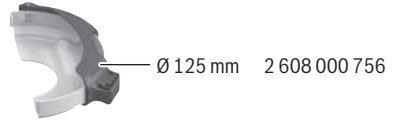
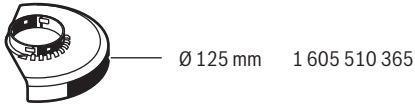
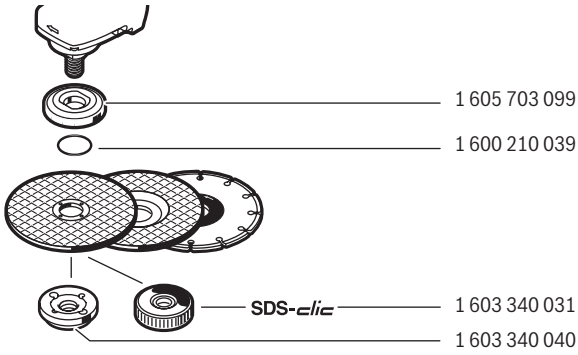


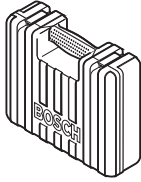
best  **Inox**
 best  **Metal**
 expert  **Metal**



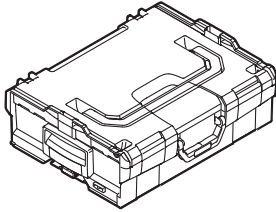
 **DRYspeed**
 best  **Ceramic**



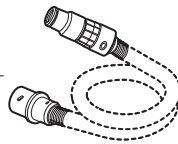




2 605 438 170



1 600 A01 2G0
(L-BOXX 136)



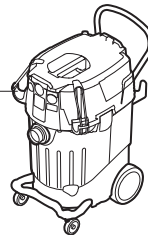
Ø 35 mm:
2 608 000 569 (3 m)
2 608 000 565 (5 m)



Ø 35 mm:
2 608 000 570 (3 m)
2 608 000 566 (5 m)



GAS 35 M AFC



GAS 55 M AFC

Legal Information and Licenses

Copyright © 2020, Microchip Technology Inc. and its subsidiaries ("Microchip")

All rights reserved.

This software is developed by Microchip Technology Inc. and its subsidiaries ("Microchip").

Redistribution and use in source and binary forms, with or without modification, are permitted provided that the following conditions are met:

- Redistributions of source code must retain the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer.
- Redistributions in binary form must reproduce the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer in the documentation and/or other materials provided with the distribution.
- Microchip's name may not be used to endorse or promote products derived from this software without specific prior written permission.

THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY MICROCHIP "AS IS" AND ANY EXPRESS OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR PURPOSE ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL MICROCHIP BE LIABLE FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL, SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES (INCLUDING BUT NOT LIMITED TO PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS OR SERVICES; LOSS OF USE, DATA OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION) HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT, STRICT LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE) ARISING IN ANY WAY OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGE.

Warranty Disclaimer

This product contains Open Source Software components which underly Open Source Software Licenses. Please note that Open Source Licenses contain disclaimer clauses. The text of the Open Source Licenses that apply are included in this manual under "Legal Information and Licenses".

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202507>